

Úspěch ve stáji

AKTUÁLNĚ



HLAVNÍ TÉMA Management silážování

Tipy pro úspěšné silážování kukuřice

Živinově hodnotná objemná krmiva jsou základem pro úspěšnou produkci mléka. Kvalita siláží zde sehrává rozhodující roli. Z následujícího textu získáte přehled o všech důležitých faktorech managementu, které musí být při výrobě kvalitních siláží zohledněny (tabulka 1).

Kukuřičná siláž je ve výživě dojníc důležitým dodavatelem energie a škrobu. Požadavky stanovené pro krmnou dávku definují cílové nároky na optimální kvalitu siláží.

Termín sklizně

Obsah sušiny celé rostliny by měl být mezi 29 a 34 %. Obsah sušiny zrna by měl být 56 až 60 %. Model pracující s celkovou sumou tepla nabízí dobrou možnost pro odhad zralosti porostu kukuřice. Pro určení zralosti jsou důležité informace týkající se odrůdy, termínu výsevu, půdního druhu, využitelného množství vody v půdě a klimatických dat jako teplota, množství srážek a globální záření. Postup dozrávání aktuální kukuřičné odrůdy je v prognóze zohledněn.

Výška strniště

Optimální výška strniště pro zachování odpovídajících hygienických podmínek při silážo-

Tab. 1: Management silážování – základní údaje pro kukuřičnou siláž

sušina	29–34 % celková rostlina, 56–60 % zrna
výška strniště	30 cm
délka řezanky (TDR – teoretická délka řezu)	10–30 mm, v závislosti na sušině a použité technologii mačkáčích válců (např. schredlage)
rozmělnění zrna	všechna zrna by měla být minimálně rozčtvrcena, jen narušení zrn nestačí
silážní přípravek	BONSILAGE pro zvýšení aerobní stability
dusání hmoty	vrstva max. 15–20 cm (hmota před dusáním) Čím vyšší obsah sušiny, tím nižší výška vrstvy.
hmotnost dusacího stroje	navezená hmota v t krmiva za hodinu/4 udusání (kg/m^3): $8 \times \text{sušina} (\%) + 6$
zakrytí	strečová fólie, hlavní fólie, krycí síť, zátěžové vaky
odebírání	2 m/týden
tlak pneumatik	pro zvýšení přítlaku by měl být tlak v pneumatikách nastaven na maximum, zdvojené pneumatiky působí proti zvýšení kontaktního tlaku

Tipy pro úspěšné silážování kukuřice

vání je minimálně 30 cm. Má rozhodující vliv na zatížení kukuřičné siláže kvasinkami a plísněmi. Ve spodních částech stébel se nachází celá řada škůdců kvašení. K tomu ještě stoupá obsah vlákniny ve spodních částech rostliny a obsah energie klesá (graf 1).

Délka řezanky

Vhodná délka řezanky (TDR – teoretická délka řezu) činí 10 až 30 mm. Je předpokladem pro správné udusání, lepší využití prostoru sila a nízké ztráty. V zásadě platí: čím sušší je silážovaná hmota, tím kratší má být řezanka.

Správný silážní přípravek

Vedle základních ukazatelů procesu silážování podporují Bonsilage-silážní přípravky fermentaci v různých směrech účinku (schéma 1). Výběr přípravku se řídí individuálními požadavky zemědělských podniků.

Udusání a zakrytí

Přístup kyslíku způsobuje druhotné zahřívání, jehož následkem dochází ke ztrátám energie a sušiny. Čím lépe je siláž udusána, tím méně vzdušného kyslíku může během odběru hmoty do sila proniknout. Při navození hmoty do sila v množství 20 t sušiny a více (např. 66 t s 30 % sušiny) není možné docílit optimálního udusání s jedním dusacím strojem ani při nepřetržitém jezdě.

Tip: Při větším množství sklizené hmoty a menších silách je vhodné pracovat paralelně ve dvou silách s několika dusacími stroji.

Okamžitě po ukončení dusání, musí být silo pečlivě uzavřeno: strečová fólie, hlavní vzduchotěsná fólie, krycí síť (zatížení a ochrana před poškozením), zátěžové vaky (zatížení a vzduchotěsná bariéra), fólie pro boky sila (utěsnění stěn) (schéma 2).

Tip: Kromě síly silážní fólie jsou důležité kvalitativní ukazatele jako vzduchotěsnost, elasticita, odolnost vůči UV-záření a kyselinám.

Odebírání hmoty ze sila

Aby nedocházelo ke vzniku druhotného zahřívání, měl by být minimální odběr hmoty ze sila 2 m za týden. Technika při odebírání hmoty by neměla v zásadě narušit celistvost plochy, ale zachovat ji hladkou, aby do sila nevnikal kyslík a hmota se nezahřívala.

Graf 1: Zatížení kvasinkami a obsah živin ve spodní části stébla kukuřičné rostliny

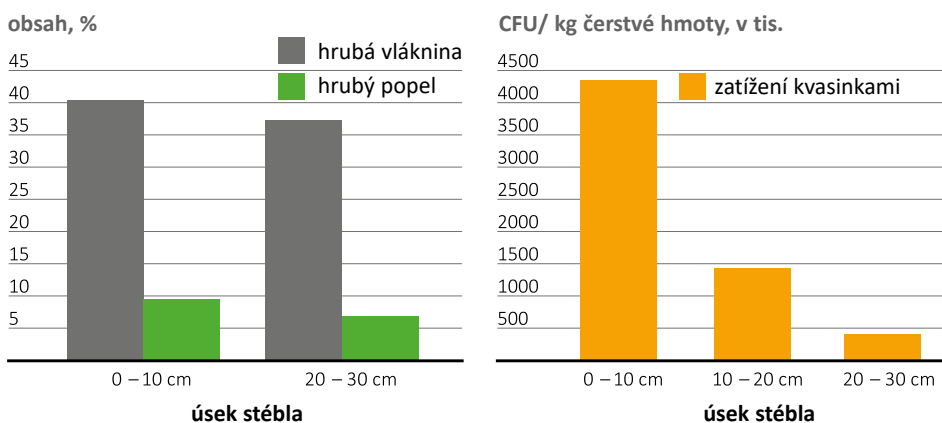


Schéma 1: Výrobky řady Bonsilage pro optimální výsledek silážování



Schéma 2: Příklad zakrytí sila

